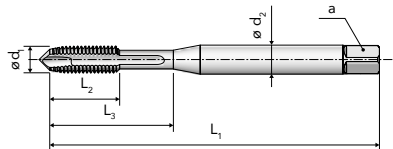




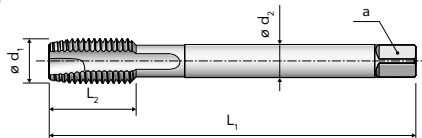
A20 S
TiCN

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



UTILISATION - VITESSE DE COUPE m/min

ISO	MG	A20 S TiCN
P	P.2	● 30-35
	P.3	● 25-30
	P.4	● 20-25
	P.5	● 10-15
	P.7	● 10-15
M	M.1	● 10-15
K	K.2	● 25-30
N	N.2-3	● 30-35
	N.6	● 25-30



UNF	P [Sp/1"]	Ød1 [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]		A20 S TiCN
Nr.2	64	2,184	45	8	13	2,8	2,1	2	1,85	●
Nr.3	56	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,15	●
Nr.4	48	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,4	●
Nr.5	44	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,7	●
Nr.6	40	3,505	56	11	20	4	3	3	2,95	●
Nr.8	36	4,166	63	12	21	4,5	3,4	3	3,5	●
Nr.10	32	4,826	70	14	24,5	6	4,9	3	4,1	●
Nr.12	28	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,6	●
1/4"	28	6,35	80	16	30	7	5,5	3	5,5	●
5/16"	24	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,9	●
3/8"	24	9,525	90	18	-	7	5,5	3	8,5	●
7/16"	20	11,113	100	20	-	8	6,2	3	9,9	●
1/2"	20	12,7	100	22	-	9	7	4	11,5	●
9/16"	18	14,288	100	22	-	11	9	4	12,9	●
5/8"	18	15,875	100	22	-	12	9	4	14,5	●
3/4"	16	19,05	110	25	-	14	11	4	17,5	●
7/8"	14	22,225	125	25	-	18	14,5	4	20,4	●
1"	12	25,4	140	28	-	18	14,5	4	23,25	●
1 1/4"	12	31,75	150	28	-	22	18	4	29,5	●
1 1/2"	12	38,1	170	30	-	28	22	5	36	●